



**UNIVERSIDADE FEDERAL  
FLUMINENSE  
COMISSÃO PRÓPRIA DE  
AVALIAÇÃO (CPA)**

**ATA DA REUNIÃO DA COMISSÃO PRÓPRIA DE AVALIAÇÃO DA  
UNIVERSIDADE FEDERAL FLUMINENSE (CPA/UFF)**

Aos seis dias do mês de abril do ano de dois mil e dezoito, às dez horas, compareceram à sala de reuniões da Pró-Reitoria de Graduação, no 2º andar da Reitoria, os seguintes membros da Comissão Própria de Avaliação da Universidade Federal Fluminense (CPA/UFF), atendendo à convocação de reunião ordinária: Virginia Dresch, Gerlinde Agate Platais Brasil Teixeira, Walber Paschoal da Silva e Débora de Souza Janoth Fonseca. A servidora Marilene Sinder justificou ausência. Participou também da reunião, como convidada, a estagiária da CPA, Amanda Souza Gaburo. A reunião fora convocada para discussão da seguinte pauta: **1 - Leitura da ata da reunião anterior; 2 – Informes; 3 – Ratificações da Aprovação ad referendum do Relatório de Autoavaliação UFF 2018- Integral; 4 – Informe de Resultados da Avaliação de Disciplinas ao(à)s docentes; 5 – Plano de Desenvolvimento Institucional 2018 - 2022; 6 – Recomposição da CPA 2018 -2022.** A reunião foi iniciada com a leitura da pauta. Após a leitura, a Prof<sup>ª</sup>. Virginia Dresch, Presidente da Comissão, perguntou se havia necessidade de alguma modificação na mesma. Todos concordaram com a sua manutenção. No primeiro ponto de pauta, foi feita a leitura da ata da reunião anterior, de forma individualizada. Após a leitura, a Prof<sup>ª</sup>. Virginia Dresch perguntou se alguém discordava do texto. Não tendo sido apresentada qualquer sugestão de modificação, a ata foi considerada aprovada, por unanimidade. Em seguida, a Prof<sup>ª</sup>. Virginia Dresch passou ao segundo item da pauta, informando a respeito da reunião a ser realizada no dia 13/04/18, no Instituto de Matemática e Estatística a convite da CAL/IME para apresentar o Sistema de Avaliação da Educação Superior (SINAES) e esclarecer quem conduz os processos de avaliação externas e internas na UFF. Informa ainda que participou da reunião do Fórum de Coordenadores de Pós-Graduação *Lato Sensu*, no dia 26/03/18 para assessorar os cursos na avaliação, após publicação da Nota Técnica do MEC decorrente da Portaria MEC 22/2017. Informa também que a CPA foi contemplada com uma vaga do Programa Estágio Interno, tendo sido selecionada a aluna do curso de Psicologia Amanda Souza Gaburo. No terceiro ponto de pauta, a Prof<sup>ª</sup> Virginia Dresch apresenta o Relatório de Autoavaliação UFF 2018 - Integral, anos bases 2015-2016-2017, com as contribuições dos membros da CPA, recebidas por e-mail. Após discussão, o relatório é aprovado por unanimidade. No quarto ponto de

pauta, a Prof<sup>a</sup> Virginia apresenta o rascunho do informe semestral de resultados de disciplinas (em anexo), que será enviado pelo Sistema de Avaliação Institucional (SAI), individualmente ao e-mail dos docentes, após a conclusão da coleta de dados. Após discussão, o informe de resultados é aprovado por unanimidade. No quinto ponto da pauta a Prof<sup>a</sup> Virginia Dresch informa que o Plano de Desenvolvimento Institucional para o período 2018-2022, do qual a CPA participou ativamente na participação, foi encaminhado ao Conselho Universitário para tramitação em 07/12/17 e aguarda deliberação. No sexto ponto de pauta, a Prof<sup>a</sup> Virginia Dresch informa que encaminhou junto ao Gabinete da Reitoria a necessidade de recomposição da CPA para novo mandato de 4 anos, a partir de maio/18. Nada mais havendo a considerar, a Prof<sup>a</sup>. Virginia Dresch encerrou a reunião e eu, Débora de Souza Janoth Fonseca, lavrei a presente ata, que vai assinada por mim e pela Sr<sup>a</sup>. Presidente da Comissão. Niterói, 06 de abril de 2018.